

elgin



Manual de Instruções

MÁQUINA RETA DIRECT DRIVE

COM CORTE DE LINHA - 41RTI 1047-1/2



Manual de Instruções

MÁQUINA RETA DIRECT DRIVE

COM CORTE DE LINHA - 41RTI 1047-1/2

Obrigado por adquirir nossos produtos.
 Para sua segurança de uso, por favor, leia o manual de instruções antes de usar.
 Guarde este manual de instruções para fácil consulta.

ÍNDICE

Importantes Instruções de Segurança.....	4	15. Passando a Linha na Máquina	14
Para Operação Segura	6	16. Tensão da Linha	15
1. Especificações.....	8	17. Mola Enroladora de Linha.....	15
2. Instalação.....	8	18. Ajuste do Curso do Enrolador de Linha	16
3. Ajuste da Altura do Joelho Levantador	9	19. Relação Agulha e Lançadeira	16
4. Instalando o Suporte de Linhas	9	20. Altura do Dente de Alimentação	18
5. Lubrificação	10	21. Inclinação do Dente de Alimentação .	18
6. O Ajuste da Quantidade de Óleo (Respingos de Óleo) na Lançadeira	10	22. Ajustando o Tempo de Alimentação ..	19
7. Mostrando a quantidade apropriada de óleo	11	23. Pressão e Curso do Pedal.....	20
8. Ajustando a quantidade de óleo	12	24. Ajuste Do Pedal	21
9. Fixando a agulha	12	25. Operação Do Pedal.....	22
10. Colocando a bobina na caixa da bobina	12	Parâmetros Técnicos.....	23
11. Ajuste do Comprimento do Ponto	13		
12. Pressão do Pedador	13		
13. Levantador de Mão	13		
14. Ajuste da Altura da Barra de Pressão	14		

IMPORTANTES INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para aproveitar ao máximo as diversas funções desta máquina e operá-la com segurança, é necessário utilizá-la corretamente. Por favor, leia este manual de instruções cuidadosamente antes de usar. Esperamos que você aproveite o uso de sua máquina por um longo tempo. Lembre-se de manter este manual em um local seguro.

1. Observe as medidas básicas de segurança, incluindo, entre outras, as seguintes, sempre que usar a máquina.

2. Leia todas as instruções, incluindo, mas não se limitando a este Manual de Instruções antes de usar a máquina. Além disso, guarde este Manual de Instruções para que você possa lê-lo a qualquer momento quando necessário.

3. Use a máquina após verificar se ela está em conformidade com as regras/normas de segurança válidas em seu país.

4. Todos os dispositivos de segurança devem estar em posição quando a máquina estiver pronta para funcionar ou em operação. A operação sem os dispositivos de segurança especificados não é permitida.

5. Esta máquina deve ser operada por operadores devidamente treinados.

6. Para sua proteção pessoal, recomendamos o uso de óculos de segurança.

7. Para o seguinte, desligue o interruptor de alimentação ou desconecte o plugue de alimentação da máquina da tomada.

7-1. Para enfiar a(s) agulha(s), laçador, espalhador, etc. E substituir a bobina.

7-2. Para substituição de peça(s) de agulha, calcador, placa de garganta, laçador, espalhador, dentes de transporte, protetor de agulha, dobrador, guia de tecido, etc.

7-3. Para trabalhos de reparação.

7-4. Ao deixar o local de trabalho ou quando o local de trabalho estiver desacompanhado.

8. Se você permitir que óleo, graxa, etc. usados com a máquina e os dispositivos entrem em contato com seus olhos ou pele ou engolir qualquer um desses líquidos por engano, lave imediatamente as áreas afetadas e consulte um médico.

9. É proibida a manipulação de peças e dispositivos sob tensão, independentemente de a máquina estar ou não ligada.

10. Os trabalhos de reparação, remodelação e ajustamento só devem ser efectuados por técnicos devidamente formados ou pessoal especialmente qualificado. Somente peças sobressalentes designadas por podem ser usadas para reparos.

11. Os trabalhos gerais de manutenção e inspeção devem ser realizados por pessoal devidamente treinado.

12. Os trabalhos de reparo e manutenção de componentes elétricos devem ser conduzidos por técnicos elétricos qualificados ou sob a supervisão e orientação de pessoal especialmente qualificado. Sempre que você encontrar uma falha em qualquer um dos componentes elétricos, pare imediatamente a máquina.

13. Antes de fazer reparos e trabalhos de manutenção na máquina equipada com peças pneumáticas, como um cilindro de ar, o compressor de ar deve ser separado da máquina e o fornecimento de ar comprimido deve ser cortado. A pressão de ar residual existente após desconectar o compressor de ar da máquina deve ser expelida. Exceções a isso são apenas ajustes e verificações de desempenho feitas

por técnicos adequadamente treinados ou pessoal especialmente qualificado.

14. Limpe periodicamente a máquina durante todo o período de uso.

15. O aterramento da máquina é sempre necessário para a operação normal da máquina. A máquina deve ser operada em um ambiente livre de fontes de ruído fortes, como soldador de alta frequência.

16. Um plugue de alimentação apropriado deve ser conectado à máquina por técnicos elétricos. O plugue de alimentação deve ser conectado a uma tomada aterrada.

17. A máquina só pode ser utilizada para o fim a que se destina. Outros usos não são permitidos.

18. Remodele ou modifique a máquina de acordo com as regras/normas de segurança tomando todas as medidas de segurança eficazes. Não assume qualquer responsabilidade por danos causados pela remodelação ou modificação da máquina.

19. As dicas de advertência são marcadas com os dois símbolos mostrados.

Perigo de lesões para o operador ou pessoal de serviço

PARA OPERAÇÃO SEGURA

1. Para evitar riscos de choque elétrico, não abra a tampa da caixa elétrica do motor nem toque nos componentes montados dentro da caixa elétrica.

1. Para evitar ferimentos pessoais, nunca opere a máquina com qualquer cobertura da correia, proteção para os dedos ou dispositivos de segurança removidos.

2. Para evitar possíveis lesões pessoais causadas por ficar preso na máquina, mantenha seus dedos, cabeça e roupas longe do volante, da correia em V e do motor enquanto a máquina estiver em operação. Além disso, não coloque nada ao redor deles.

3. Para evitar ferimentos, nunca coloque a mão sob a agulha ao girar "ON" o interruptor de energia ou opere a máquina.

4. Para evitar ferimentos, nunca coloque os dedos na tampa do puxa-fio enquanto a máquina estiver em operação.

5. O gancho gira em alta velocidade enquanto a máquina está em operação. Para evitar possíveis ferimentos nas mãos, certifique-se de emitir um bipe longe das proximidades do gancho durante a operação. Além disso, certifique-se de

desligar a alimentação da máquina ao substituir a bobina.

6. Para evitar possíveis ferimentos pessoais, tenha cuidado para não colocar os dedos na máquina ao inclinar/levantar o cabeçote da máquina.

7. Para evitar possíveis acidentes devido ao arranque abrupto da máquina, desligue a alimentação da máquina ao inclinar a cabeça da máquina.

8. Se a sua máquina estiver equipada com um servomotor, o motor não produz ruído enquanto a máquina estiver parada. Para evitar possíveis acidentes devido à partida abrupta da máquina, certifique-se de desligar a energia da máquina.

9. Para evitar perigos de choque elétrico, nunca opere a máquina aewing com o fio terra da fonte de alimentação removido.

10. Para evitar possíveis acidentes devido a choque elétrico ou componentes elétricos danificados, desligue o interruptor de energia antes de conectar/desconectar o plugue da tomada.

ANTES DA OPERAÇÃO



CUIDADO

para evitar mau funcionamento e danos à máquina, confirme o seguinte

- Antes de colocar a máquina em funcionamento pela primeira vez após a instalação, limpe-a bem.
- Remova toda a poeira acumulada durante o transporte e lubrifique bem.
- Confirme se o plugue de alimentação foi conectado corretamente à fonte de alimentação.
- Nunca use a máquina em um estado em que o tipo de tensão seja diferente do designado.
- O sentido de rotação da máquina de costura é anti-horário conforme observado do lado do volante. Tenha cuidado para não girá-lo na direção inversa.

ESPECIFICAÇÕES

Aplicação	Tecidos gerais, materiais leves e médios
Velocidade de costura	4500 rpm
Comprimento máximo do ponto	5mm
Elevação do calçador	10mm padrão 13mm máximo
Agulha	M:DBX1 #11to#18 H:DPX5#16to#21
Óleo lubrificante	Óleo branco 10

2. INSTALAÇÃO

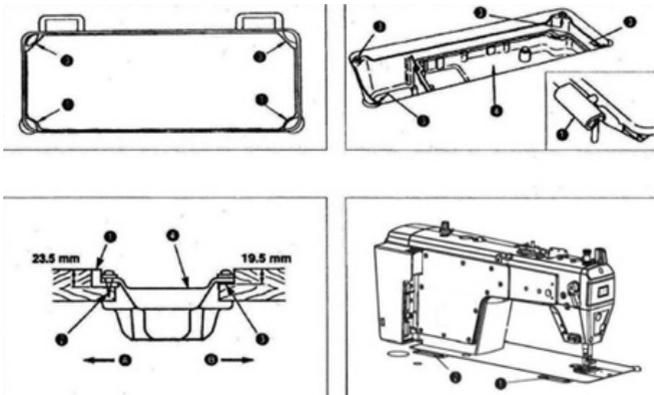
(1) Instalação da tampa inferior

1) O cárter deve ficar apoiado nos quatro cantos da ranhura da mesa da máquina.

2) Fixe duas sedes de borracha na lateral (lado do operador) com pregos conforme ilustrado acima. Conserte dois assentos de almofada

na lateral (lado articulado) com adesivo à base de borracha. Em seguida, coloque o cárter 4 nos assentos fixos.

3) Encaixe a dobradiça na abertura da base da máquina e encaixe o cabeçote da máquina na dobradiça de borracha da mesa antes de colocar o cabeçote da máquina nas almofadas nos quatro cantos.



3. AJUSTE DA ALTURA DO JOELHO LEVANTADOR

Aviso

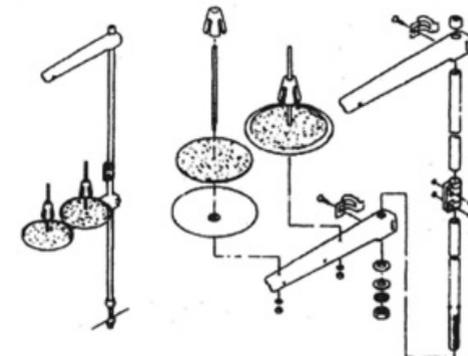


Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.

1. A altura padrão do calçador levantado usando a joelheira é de 10 mm.
2. Você pode ajustar a elevação do calçador em até 13 mm usando o parafuso de ajuste do levantador de joelho.
3. Depois de ajustar a elevação do calçador para mais de 10 mm, certifique-se de que a extremidade inferior da barra da agulha
4. na posição mais baixa não atinge o calçador.



4. INSTALANDO O SUPORTE DE LINHAS

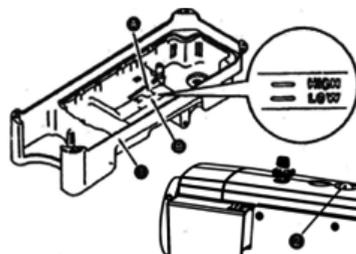


5. LUBRIFICAÇÃO

Aviso



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.



Informações sobre lubrificação

- 1) Encha o cárter de óleo com óleo de máquina até a marca HIGH
- 2) Quando o nível do óleo estiver abaixo da marca LOW, reabasteça o cárter com o óleo especificado.
- 3) Ao operar a máquina após a lubrificação, você verá salpicos de óleo através do visor de óleo se a lubrificação é adequada.
- 4) Observe que a quantidade de óleo espirrado não tem relação com a quantidade de óleo lubrificante.

Atenção:

Quando você operar sua máquina pela primeira vez após um longo período de desuso, opere sua máquina em 3.000 a 3.500 rpm, por cerca de 10 minutos para fins de amaciamento.

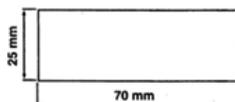
6. AJUSTE DA QUANTIDADE DE ÓLEO (RESPINGOS DE ÓLEO) NA LANÇADEIRA

Aviso:

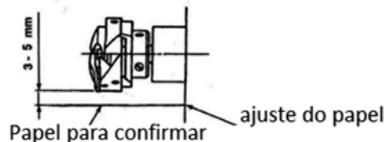


Tenha muito cuidado com a operação da máquina, pois a quantidade de óleo deve ser verificada girando a lançadeira em alta velocidade.

Papel de confirmação



Posição para confirmar respingos de óleo

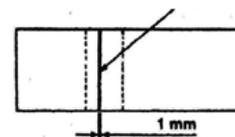


· Ao executar o procedimento descrito abaixo em 2, remova a placa deslizante e tome muito cuidado para não permitir que seus dedos entrem em contato com a lançadeira.

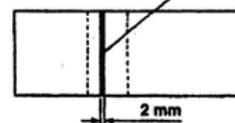
- 1) Se a máquina não estiver suficientemente aquecida para operação, deixe a máquina funcionando ociosa por aproximadamente trinta minutos. Operação intermitente moderada
- 2) Coloque o papel de confirmação da quantidade de óleo (respingos de óleo) sob a lançadeira enquanto a máquina de costura estiver em operação.
- 3) Confirme se a altura da superfície do óleo no reservatório de óleo está dentro da faixa entre "ALTO" e "BAIXO".
- 4) A confirmação da quantidade de óleo deve ser concluída em cinco segundos. (Verifique o período de tempo com um relógio.)

7. MOSTRANDO A QUANTIDADE APROPRIADA DE ÓLEO

Manchas de óleo da lançadeira



Quantidade adequada pequenos respingos de óleo da lançadeira



1) A quantidade de óleo mostrada deve ser ajustada com precisão de acordo com os processos de costura. Tenha cuidado para não aumentar/diminuir excessivamente a quantidade de óleo na lançadeira. (Se a quantidade de óleo for muito pequena, a lançadeira ficará presa (a lançadeira estará quente). Se a quantidade de óleo for muito grande, o produto de costura pode ficar manchado com óleo.)

2) Ajuste a quantidade de óleo na lançadeira para que a quantidade de óleo (respingos de óleo) não mude enquanto verifica a quantidade de óleo três vezes (nas três folhas de papel)

8. AJUSTANDO A QUANTIDADE DE ÓLEO

1) Girar o parafuso de ajuste da quantidade de óleo fixado na bucha dianteira do eixo motriz da lançadeira na direção "+" (na direção) aumentará a quantidade de óleo (manchas de óleo) na lançadeira (ou na direção "-" (na direção) irá diminuí-lo.

2) Após a quantidade de óleo na lançadeira ter sido ajustada corretamente com o parafuso de ajuste da quantidade de óleo, faça a máquina de costura funcionar em marcha lenta por aproximadamente 30 segundos para verificar a quantidade de óleo na lançadeira.

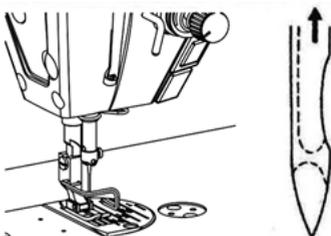


9. FIXANDO A AGULHA

Aviso



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.

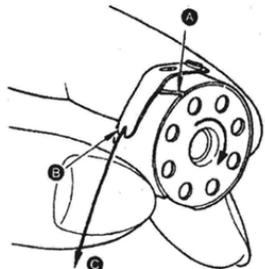


10. COLOCANDO A BOBINA NA CAIXA DA BOBINA

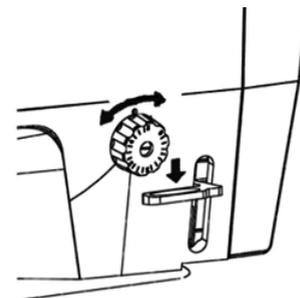
1) Passe a linha pela fenda A, e puxe a linha na direção B.

Ao fazer isso, a linha passará por baixo da mola de tensão e sairá do entalhe B.

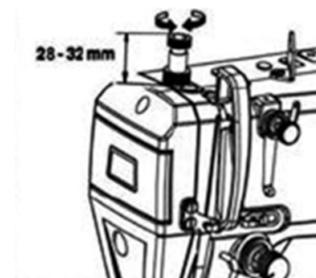
2) Verifique se a bobina gira na direção da seta quando a linha C é puxada.



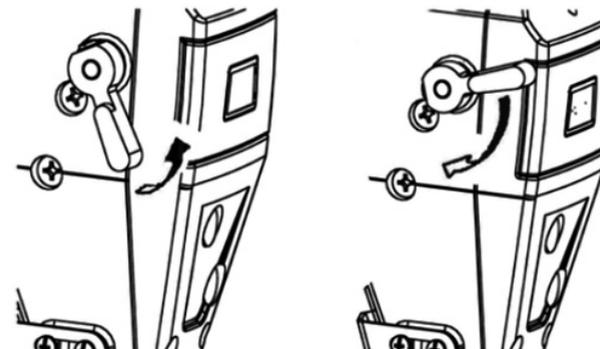
11. AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO



12. PRESSÃO DO PEDADOR



13. LEVANTADOR DE MÃO



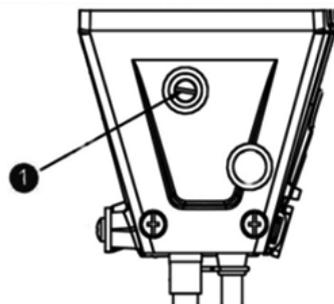
14. AJUSTE DA ALTURA DA BARRA DE PRESSÃO

Aviso

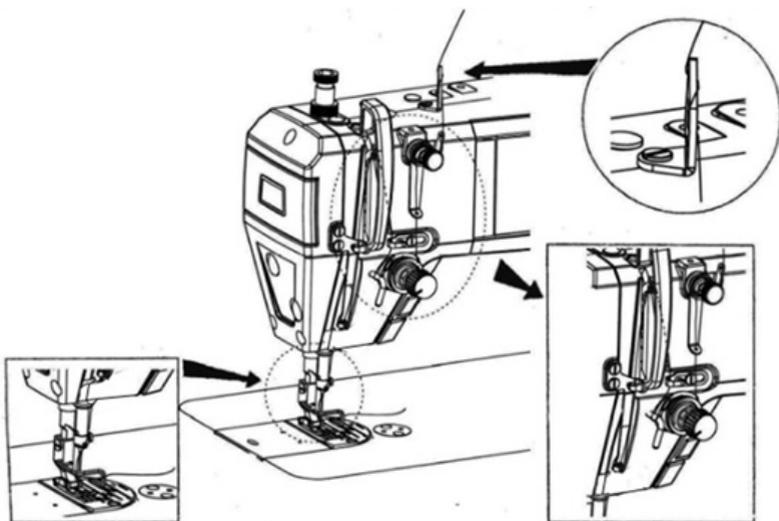


Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.

- 1) Afrouxe o parafuso de ajuste 1 e ajuste a altura da barra do calcador ou o ângulo do calcador.
- 2) Após o ajuste, aperte bem o parafuso de fixação 1.



15. PASSANDO A LINHA NA MÁQUINA



16. TENSÃO DA LINHA

- (1) Ajustando a tensão da linha da agulha

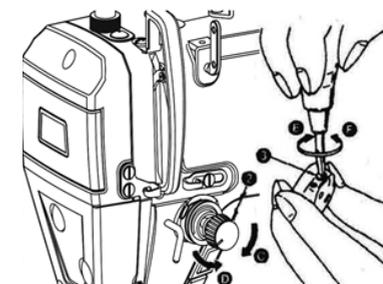
1) À medida que você gira a porca n° 2 da tensão da linha no sentido horário (na direção), a tensão da linha da agulha aumenta.

2) Ao girar a porca no sentido anti-horário (na direção), a tensão da linha da agulha diminuirá.

- (2) Ajustando a tensão da linha da bobina

1) Conforme você gira o parafuso de ajuste de tensão no sentido horário (na direção), a tensão da linha da bobina aumenta.

2) À medida que você gira o parafuso no sentido anti-horário (na direção), a tensão da linha da bobina diminui.



17. MOLA ENROLADORA DE LINHA

- (1) Mudando o curso da mola puxa-fio 1

1) Solte o parafuso de ajuste 2.

2) Ao girar o poste de tensão 3 no sentido horário (na direção), o curso da mola tensora da linha aumentará.

3) Ao girar o botão no sentido anti-horário (na direção), o curso diminuirá.

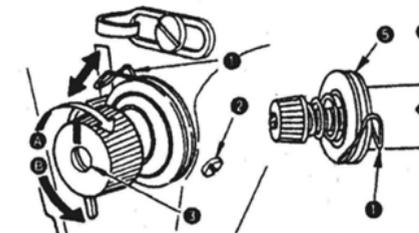
- (2) Mudando a pressão da mola puxa-fio 1

1) Afrouxe o parafuso de ajuste 2 e remova a tensão da linha (asm) 5.

2) Solte o parafuso de fixação 4.

3) Ao girar o poste de tensão 3 no sentido horário (na direção), a pressão aumentará.

4) Ao girar o pino 3 no sentido anti-horário (no sentido), a pressão diminuirá

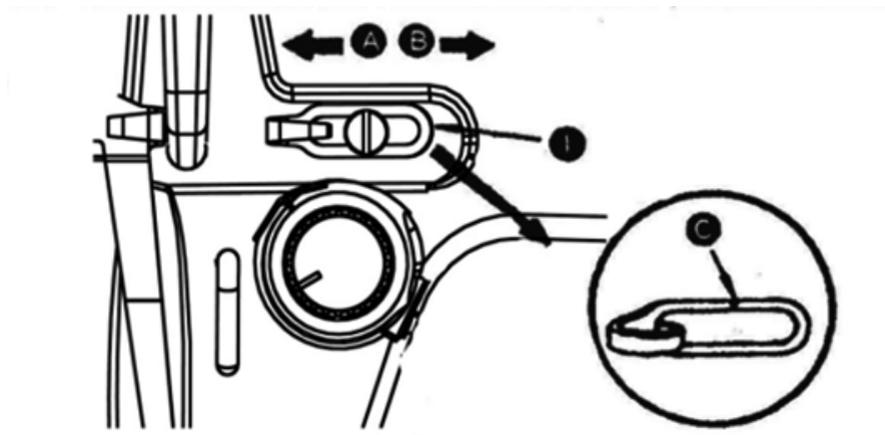


18. AJUSTE DO CURSO DO ENROLADOR DE LINHA

Aviso



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.



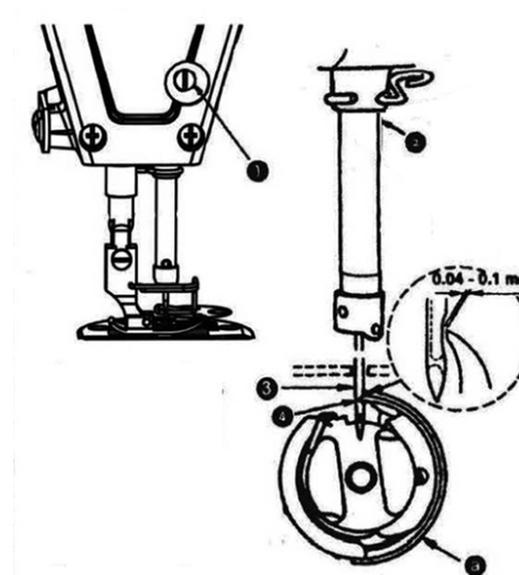
- 1) Ao costurar materiais pesados, mova o guia-fio 1 para a esquerda (na direção) para aumentar o comprimento da linha puxada pelo puxa-fio.
- 2) Ao costurar materiais leves, mova o guia-fio 1 para a direita (na direção) para diminuir o comprimento da linha puxada pelo puxa-fio.
- 3) Normalmente, a guia de linha 1 é posicionada de forma que a linha do marcador esteja alinhada com o centro do parafuso.

19. RELAÇÃO AGULHA E LANÇADEIRA

Aviso:



Para evitar possíveis lesões pessoais devido ao arranque inesperado da máquina. Desligue a máquina e verifique se o motor parou totalmente de girar.



(1) Ajuste o tempo entre a agulha e a lançadeira da seguinte forma:

- 1) Gire o volante para subir a barra da agulha até o ponto mais baixo de seu curso e afrouxe o parafuso de fixação 1.

(Ajustando a altura da barra da agulha)

- 2) (Para uma agulha DB) Alinhe a linha do marcador na barra da agulha 2 com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha 3 e aperte o parafuso de ajuste 1

(Para uma agulha DA) Alinhe a linha do marcador Na barra de agulha 2 com a extremidade inferior da bucha inferior 3 da barra de agulha e, em seguida, aperte o parafuso de ajuste 1.

(Ajustando a posição da lançadeira)

- 3) Primeiro, vire a ponta da lançadeira rotativa para cima e gire o volante quando a haste da agulha subir do ponto mais baixo, observe a relação de correspondência entre a lançadeira rotativa e a agulha.

Quando a ponta da lançadeira estiver 1-1,5 mm acima da borda do orifício da agulha e o plano da ponta da lançadeira estiver 0-0,1 mm do plano da ranhura curta da agulha (certifique-se de que a ponta da lançadeira esteja a linha central da agulha), fixe o parafuso da lançadeira rotativa.

Cuidado:

Se a folga entre o bico da lançadeira e a agulha for menor que o valor especificado, a ponta da lançadeira ficará danificada.

Se a folga for maior, pode falhar pontos.

20. ALTURA DO DENTE DE ALIMENTAÇÃO

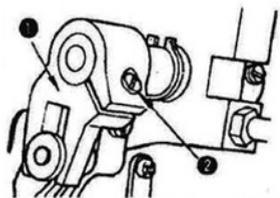
Aviso:



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque brusco da máquina de costura.

Para ajustar a altura do transportador:

- 1) Solte o parafuso 2 da manivela 1.
- 2) Mova a barra de alimentação para cima ou para baixo para fazer o ajuste.
- 3) Aperte bem o parafuso 2.



Cuidado:

Se a pressão de fixação for insuficiente, o movimento da parte bifurcada torna-se pesado

21. INCLINAÇÃO DO DENTE DE ALIMENTAÇÃO

Aviso:



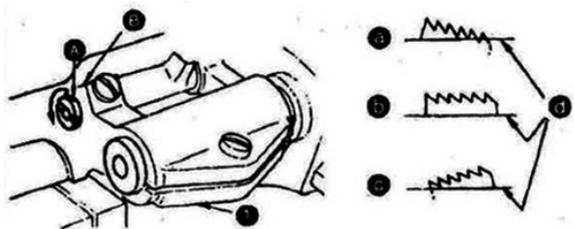
Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo início abrupto da máquina de costura.

O parafuso A pode ser afrouxado e o pino excêntrico A da estrutura do dente pode ser ajustado para ajustar a inclinação do dente

Cuidado:

Sempre que a inclinação do dente for ajustada, a altura do dente será alterada.

Então é necessário verificar a altura após o ajuste de inclinação.



a - Frente para cima
c - Frente para baixo

b - Padrão
d - Chapa da agulha

22. AJUSTANDO O TEMPO DE ALIMENTAÇÃO

Aviso:

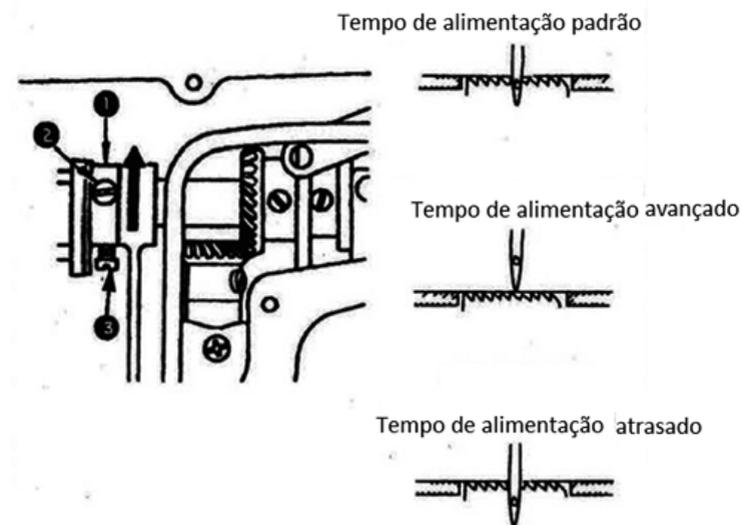


Para evitar possíveis lesões pessoais devido ao arranque inesperado da máquina. Desligue a máquina e verifique se o motor parou totalmente de girar.

- 1) Afrouxe os parafusos e no came excêntrico de alimentação, mova o came excêntrico de alimentação na direção da seta ou na direção oposta da seta e aperte firmemente os parafusos.
- 2) Para o ajuste padrão, ajuste de forma que a superfície superior dos dentes impelentes e a extremidade superior do ilhó da agulha fiquem alinhadas com a superfície superior da placa de ponto quando os dentes de transporte descem abaixo da placa de ponto.
- 3) Para avançar o tempo de alimentação a fim de evitar a alimentação irregular do material, mova o came excêntrico de alimentação na direção da seta.
- 4) Para atrasar o tempo de avanço para aumentar o aperto do ponto, mova o excêntrico de avanço na direção oposta à da seta.

Cuidado:

Tenha cuidado para não mover o came excêntrico de alimentação em excesso para evitar quebrar a agulha.



23. PRESSÃO E CURSO DO PEDAL

Aviso:



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque inesperado da máquina.

1) Ajustando a pressão necessária para pressionar a parte frontal do pedal

1) Esta pressão pode ser alterada alterando a posição de montagem da mola de ajuste da pressão de pedalada 1.

2) A pressão diminui quando você engancha a mola no lado esquerdo.

3) A pressão aumenta ao engatar a mola do lado direito.

(2) Ajustando a pressão necessária para pressionar a parte traseira do pedal

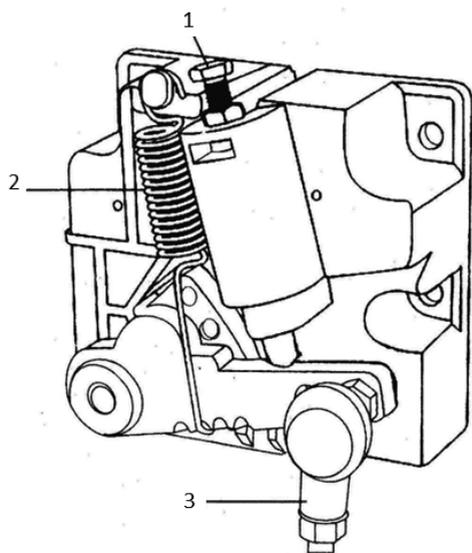
1) Esta pressão pode ser ajustada através do parafuso regulador 2.

2) A pressão aumenta conforme você gira o parafuso do regulador.

3) A pressão diminui conforme você gira o parafuso.

(3) Ajustando o curso do pedal

1) O curso do pedal aumenta quando você insere a biela 3 no orifício direito.



24. AJUSTE DO PEDAL

Aviso:



Desligue a energia antes de iniciar o trabalho para evitar acidentes causados pelo arranque inesperado da máquina.

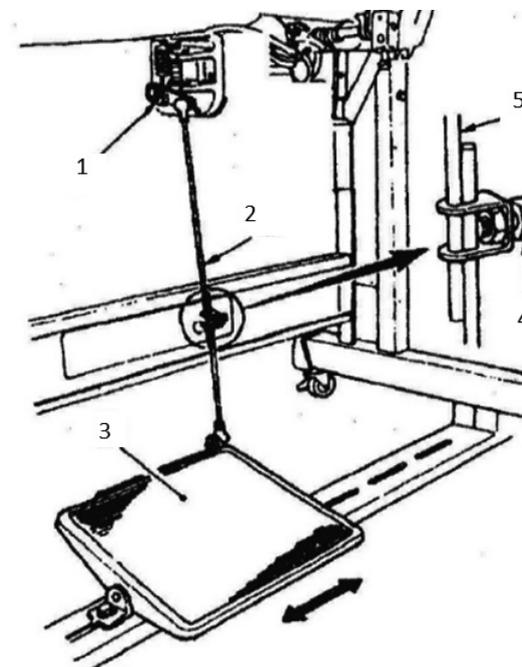
① Instalação da biela

1) Mova o pedal 3 para a direita ou para a esquerda, conforme ilustrado pela seta, de modo que a alavanca de controle do motor 1 e a biela 2 fiquem retas.

② Ajustando o ângulo do pedal

1) A inclinação do pedal pode ser ajustada livremente alterando o comprimento da biela

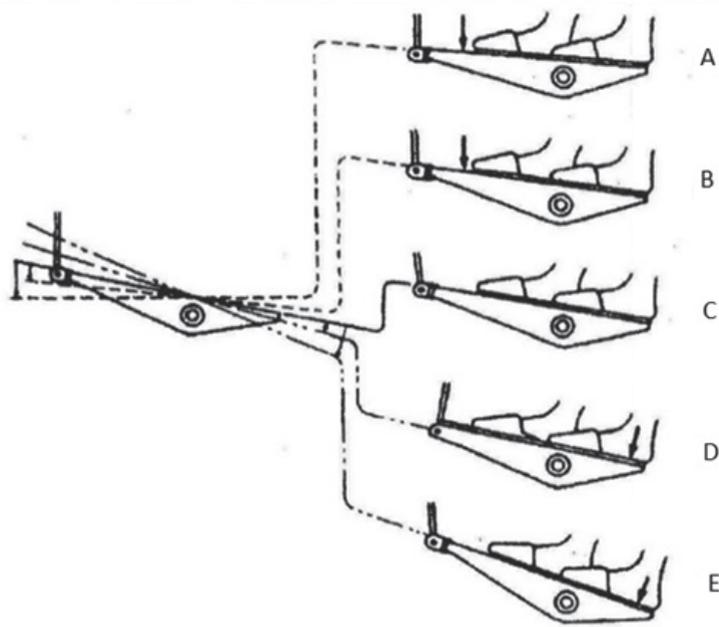
2) Solte o parafuso de ajuste 4 e ajuste o comprimento da biela 5



25. OPERAÇÃO DO PEDAL

① O pedal opera em quatro estágios

- 1) pise levemente no pedal para frente para costurar em baixa velocidade B
- 2) pressione o pedal para a frente novamente para mudar para alta velocidade costura A (no entanto, quando o interruptor estiver definido para costura reversa automática, a costura em alta velocidade será executada após o final da costura reversa)
- 3) inverta o pedal para a posição em que o pé é colocado suavemente no pedal e a máquina de costura para C (posição de parada da agulha para cima ou para baixo)
- 4) pressione o pedal para trás com força, que é uma ação tangente ao usar o dispositivo de elevação automática do calcador, um interruptor de nível 1 é adicionado entre a parada e a tangente para levantamento automático do calcador D



elgin



Parâmetros Técnicos

MÁQUINA RETA DIRECT DRIVE
COM CORTE DE LINHA - 41RTI 1047-1/2

PREFÁCIO

Obrigado por adquirir este produto, a fim de fazer um melhor uso do produto, antes de instalar e testar, por favor, leia atentamente as instruções de operação e as especificações do equipamento de costura, para usar corretamente, e ser instalado e testado por profissionais.

NOTA:

- Este produto é aplicável apenas à faixa especificada de equipamentos de costura, não use para outros fins.
- Nossa empresa tem o direito de interpretação final deste manual.
- Se tiver alguma dúvida na utilização do produto ou algum comentário ou sugestão de nossos produtos e serviços, não hesite em nos contactar!
- Devido à atualização de produtos, recursos e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.
- O uso das instruções de operação:
As instruções de operação fornecem informações de orientação com base nos requisitos do usuário.
- As informações envolvem equipamentos e outras ocasiões de uso, transporte, instalação, uso e manutenção.
- As instruções de operação destinam-se a usuários e pessoal técnico.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Certifique-se de que o botão do controlador esteja desligado antes de conectar a energia
2. Certifique-se de que todo o cabo do conector do motor está conectado antes de ligar o botão do interruptor, caso contrário, ocorrerá um erro.
3. Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.
4. Certifique-se de que o fio esteja aterrado, evite choques elétricos.



Cuidado: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte energia, não toque, para evitar choque elétrico!

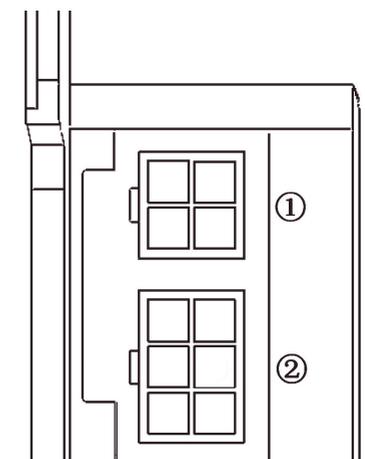
1. Índice técnico da caixa de controle

Tipo de controlador	Q2-220V	Q2-110V
Voltagem	AC 220V \pm 20% 50/60HZ	AC 110V \pm 20% 50/60HZ
Potência nominal	550W	550W
Torque do motor	\leq 3 N·M	\leq 3 N·M
Velocidade do motor	200rpm - 4000rpm	200rpm - 4000rpm
Trimmer	YES	YES
Sobrecorrente, proteção contra sobrecarga	YES	YES

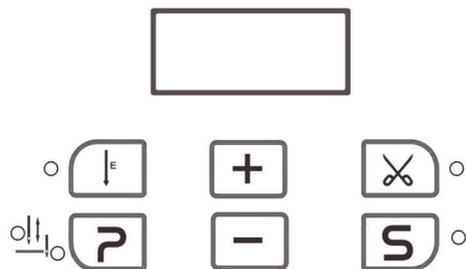
2. Definição de porta

- ① Soquete do interruptor do pedal
- ② Tomada de luz LED

✘ Siga as definições de interface e conexão de cor dos terminais.



3. Descrição do painel de operação



Interface	Função chave
Interface 1: Interface principal	P : função 1: Pressão curta para mudar a posição de parada da agulha função 2: Pressione com + para entrar na interface 2 função 3: Pressione com - para entrar na interface 5 função 4: Pressione com S para entrar na interface 7
	S : função 1: Pressione rapidamente para consultar o número da versão e pressione qualquer tecla para sair após a exibição função 2: Pressione e segure por um longo tempo para exibir o valor da tensão do pedal e pressione novamente para sair
	+ , - : Aceleração e desaceleração
	✂ Corte: corte de linha ligado e desligado
	↑ : Mudança de modo entre costura livre e costura de seção fixa

Interface 2: Interface de ajuste de número de parâmetro	P : Voltar para a interface principal
	S : Pressione rapidamente para entrar na interface 3 (Pressione a tecla para restaurar as configurações de fábrica após o parâmetro n°00)
	+ , - : Modificar o número do parâmetro
Interface 3: Interface de ajuste de valor de parâmetro	P : Voltar para interface superior
	S : Salvar valores de parâmetro
	+ , - : Modificar o valor do parâmetro
Interface 4: Interface de configuração de velocidade	+ , - : Aceleração e desaceleração
	Qualquer outra tecla: Voltar para a interface principal
Interface 5: Interface de configuração de número de segmento	P : Voltar para a interface principal
	S : Pressione rapidamente para entrar na interface 6
	+ , - : Modificar o número do segmento
Interface 6: Interface de configuração de número PIN	P : Voltar para interface superior
	S : Salvar o valor da agulha
	+ , - : Modificar o valor da agulha
Interface 7: Interface de configuração da posição da agulha para cima	P : Voltar para a interface principal
	S : Salvar a posição atual como posição da agulha para cima

4. Código de erro e parâmetro

Lista 1: código de erro

Erro de código	Significado	Possível problema
E-O2	O pedal não está em estado neutro quando a máquina é iniciada	Certifique-se de que o pedal esteja em bom contato
E-O4	Baixa velocidade contínua e saída de alta corrente do motor	Certifique-se de que o pedal esteja em bom contato
E-O5	Alarme do circuito do motor	Verifique o circuito do sistema de controle
E-O6	Falha no autoteste de inicialização	Verifique se o motor está bem instalado
E-O8	Despejo de interruptor de segurança	Coloque a máquina na posição
E-O9	Operação de alta corrente por 4 segundos	Verifique se o motor está bem instalado

Lista 2: Parâmetro

No.	Nome	Gama de parâmetros	Número de saída da fábrica	Função
1	Curva de pedal	1-100	30	Correção da curva do pedal
2	Posição da agulha	0/1	1	1: Baixo 0: Acima
6	Velocidade de partida lenta	200-2800	1800	Velocidade de partida lenta
7	Número de pontos de início lento	1-99	2	Número de pontos de início lento
8	velocidade de costura de seção fixa	200-5000	3000	velocidade de costura de seção fixa
13	Velocidade do ponto	200-800	300	Velocidade do ponto
20	Acionamento automático	0/1	0	0: DESLIGADO 1: LIGADO
21	Início lento	0/1	0	0: DESLIGADO 1: LIGADO
25	Corte do fio	0/1	1	0: DESLIGADO 1: LIGADO
32	Modo de costura	0/1/2	2	0: Meio círculo 1: 1 círculo 2: Continuidade
34	Valor total da tensão do pedal traseiro	0-5000	300	Tensão de corte
35	Metade do valor da tensão do pedal traseiro	0-5000	550	Voltagem de meio passo para trás

36	Valor de tensão de parada	O-5000	1250	Valor de tensão de parada
37	Valor de tensão inicial	O-5000	1550	Valor de tensão inicial
38	Valor de tensão de baixa velocidade	O-5000	1800	Valor de tensão de baixa velocidade
39	Tensão máxima do pedal	O-5000	2800	Tensão máxima do pedal
40	Tempo reduzido	O-9999	O	Tempo reduzido
43	Ângulo da agulha de levantamento posterior após o corte da linha	O-320	O	Ângulo da agulha de levantamento posterior após o corte da linha
52	Posição mínima	145	O-360	Posição mais baixa da barra de recolhimento
55	Posição da agulha para cima	O-2880	2740	Posição da agulha para cima
56	Posição da agulha para baixo	O-2880	1320	Posição da agulha para baixo
57	Ângulo de alimentação de corte	O-359	18	Ângulo de fechamento do eletroímã de corte da linha
58	Ângulo de força de corte	O-359	105	Ângulo de corte da rosca e aplicação de força
59	Ângulo de corte de linha	O-359	155	Ângulo de corte de linha
60	Velocidade de corte	150-500	300	Velocidade de corte

76	Ligar o modo de localização da posição da agulha	O-2	O	O: Melhor encontrar 1: Não procurando por 2: Encontre normalmente
77	Corra automática	O/1	O	O: DESLIGADO 1: LIGADO
78	Tempo de execução	O-999	20	Tempo de execução
79	Pare o tempo	O-999	10	Pare o tempo
83	Velocidade máxima	200-5000	4000	Usado para limitar a velocidade
84	Força de corte da linha	O-100	60	Força de corte da linha
85	Força de frenagem após o corte da linha	O-999	O	Força de frenagem após o corte da linha
86	Força de frenagem antes do corte da linha	O-999	20	Força de frenagem antes do corte da linha
92	ks	O-40	26	Parâmetro de algoritmo
93	ka	O-4028	4000	Parâmetro de algoritmo
94	kb	O-4028	1000	Parâmetro de algoritmo
95	kt	O-999	150	Parâmetro de algoritmo
96	Detecção de despejo	O/1	1	O: DESLIGADO 1: LIGADO
97	Detecção de alta corrente	O-999	200	200 significa 1A

The Elgin logo features the word 'elgin' in a lowercase, sans-serif font. A small, stylized 'e' icon, resembling a curved line or a partial circle, is positioned above the first 'e'.

SAC: 0800 70 35446
Grande São Paulo: (11) 3383.5555

Devido à constante evolução tecnológica, a Elgin reserva o direito de alterar o design e as especificações deste produto sem aviso prévio.

Julho de 2023